

ПАВИЛИОН ТИП 1

МАРКА	БРОЙ	СЕЧЕНИЕ	БРОЙ за морска	РАЗМЕР	ТЕПЛО, kg			МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА
					За м²	ЕДИН.	ОБЩО		
K1	6	□ 100.50.4	1	2545	8.98	22.9	137.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 6.120	2	150	5.7	0.9	10.8	S235	гор.болц.
K2	6	□ 100.50.4	1	3219	8.98	28.9	173.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 6.120	2	190	5.7	1.1	13.2	S235	гор.болц.
B1	1	□ 100.50.4	1	5594	8.98	50.2	50.2	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 6.180	8	180	8.5	1.5	12.0	S235	гор.болц.
		— 15.220	4	230	25.9	6.0	24.0	S235	гор.болц.
		— 15.120	1	150	14.1	2.1	2.1	S235	гор.болц.
		— 6.70	16	100	3.3	0.3	4.8	S235	гор.болц.
		— 3.50	2	100	1.2	0.1	0.2	S235	гор.болц.
		НЛП HSL-3 M12	24	—	—	—	—	—	—
B2	4	□ 100.50.4	1	2783	8.98	25.0	100.0	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 6.180	4	180	8.5	1.5	24.0	S235	гор.болц.
		— 15.220	2	230	25.9	6.0	48.0	S235	гор.болц.
		— 6.70	8	100	3.3	0.3	9.6	S235	гор.болц.
		— 3.50	1	100	1.2	0.1	0.4	S235	гор.болц.
				НЛП HSL-3 M12	12	—	—	—	—
B3	6	□ 100.50.4	1	2203	8.98	19.8	118.8	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 3.50	1	100	1.2	0.1	0.6	S235	гор.болц.
B4	6	□ 80.60.4	1	2618	7.97	20.9	125.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 3.60	1	80	1.4	0.1	0.6	S235	гор.болц.
		— 3.26	2	80	0.6	0.05	0.6	S235	гор.болц.
C1	6	□ 80.60.4	1	4000	7.97	31.9	191.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C2	6	□ 80.60.4	1	2749	7.97	21.9	131.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C3	6	□ 80.60.4	1	1849	7.97	14.7	88.2	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C4	6	□ 60.40.4	1	2560	5.45	14.0	84.0	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C5	6	□ 60.40.4	1	1899	5.45	10.3	61.8	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C6	6	□ 60.40.4	1	1194	5.45	6.5	39.0	S235	ст. орънгат ел.здобрен
R1	1	○ 114.8	1	130	21.0	2.7	2.7	S235	гор.болц.
		— 8.100	6	130	6.3	0.8	4.8	S235	гор.болц.
ПРОСТАВ ПРИ БИЛО /ДЕТАИЛ /ДЕГ/		— 8.140	2	140	8.8	1.2	2.4	S235	гор.болц.
Всичко: 1462 kg									

ПАВИЛИОН ТИП 2

МАРКА	БРОЙ	СЕЧЕНИЕ	БРОЙ за марка	РАЗМЕР	ТЕПЛО, kg			МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА
					За м ²	ЕДИН.	ОБЩО		
K1	8	□ 100.4	1	2634	11.7	30.8	246.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 6. 120	2	150	5.7	0.9	14.4	S235	гор. болц.
K2	8	□ 100.4	1	3320	11.7	38.8	310.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 6. 130	2	190	6.1	1.2	19.2	S235	гор. болц.
B1	4	— 6. 120	1	120	5.7	0.7	5.6	S235	гор. болц.
		□ 100.4	1	3540	11.7	41.4	165.6	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 6. 180	8	180	8.5	1.5	48.0	S235	гор. болц.
		—15. 230	4	270	27.1	7.3	116.8	S235	гор. болц.
		— 6. 70	16	100	3.3	0.3	19.2	S235	гор. болц.
		— 3. 100	2	100	2.4	0.2	1.6	S235	гор. болц.
		НЛП HSL-3 M12	24	—	—	—	—	—	—
B2	8	□ 100.4	1	1960	11.7	22.9	183.2	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 3. 100	1	102	2.4	0.2	1.6	S235	гор. болц.
B3	8	□ 80.60.4	1	1570	7.97	12.5	100.0	S235	ст. орънгат ел.здобрен
		— 3. 60	1	80	1.4	0.1	0.8	S235	гор. болц.
C1	8	□ 100.50.4	1	1900	8.98	17.1	136.8	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C2	6	□ 60.40.4	1	1900	5.45	10.4	62.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C3	12	□ 60.40.4	1	500	5.45	2.7	32.4	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C4	15	□ 60.40.4	1	1940	5.45	10.6	159.0	S235	ст. орънгат ел.здобрен
C5	10	□ 60.40.4	1	520	5.45	2.8	28.0	S235	ст. орънгат ел.здобрен
Всичко: 1652kg									

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Настоящите забележки са общи и важат за всички елементи от металната конструкция при тяхното производство, транспорт и монтаж.
2. Всички размери са в милиметри.
3. Материали за стоманената конструкция:
 - Марка стомана за профили S235;
 - Марка стоманено листова S235;
 - Профили по EN 10056-1, EN 10219-2
 - Електроди тип E38 0 R12 по БДС EN 499 - 2000 г.
3. Клас на точност на заварената конструкция - "B" EX ISO 13920.
4. Клас на повърхностно почистване - Sa 2,5 по БДС ISO 12944-4.
5. Всички заваръчни шевове трябва да бъдат проконтроирани.
6. Катет на заварката 5 мм, освен означените.
7. Всички елементи се заваряват един към друг по цялата им дотирна линия и се монтират осово, освен ако не е указано друго.
8. За защитно покритие да се ползва като първи слой - ЕПОКСИДЕН ГРУНД ЕП - 074 и като втори и трети слой - ЕПОКСИДЕН ЕМАЛ/УЛАК ЕП - 71.
9. При монтажа на стоманената конструкция стриктно да се спазват изискванията по ТБТ и противопожарна защита.
10. Разрези да се гледат в част Архитектура.
11. Настоящата конструктивна разработка е извършена съгласно действащите нормативни изисквания и не се разглежда какъвто и да е вид промяна без съгласието и одобрението на проектанта.

НАПИСАНИЕ РАЗМЕРИ НА ТЕЗИ ЧЕРТЕЖИ СА С ПРЕВЕС НА ЛМДАНАНТЕ. ЕЛЕМЕНТИТЕ ТРЯВА ДА ПРОВЕРИ И ДА БЪДЕ ОТТОВАРЕН ЗА ВСИЧКИ РАЗМЕРИ И СЪСТОЯНИЯ НА ПРОЕКТА И ДА БЪДЕ ИНФОРМИРАН ЗА ВСИЧКИ ВАРИАЦИИ НА РАЗМЕРИ И СЪСТОЯНИЯ ПОКАЗАНИ НА ТЕЗИ ЧЕРТЕЖИ ПРЕДИ ПРЕДПРИЕМАНЕТО НА НИКАКВИ ДЕЙСТВИЯ. СЧИТА СЕ, ЧЕ ВСИЧКИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ СА СЪ ИЗВЪРШИЛИ СЪСТОЯНИЕТО НА ОБЕКТА ПРЕДИ ДА ВСТЪПЯТ В КАВАНИТО И ДА Е ДОТОВАРИ.

СЪГЛАСУВАЛИ :		ПОДПИС :
АРХИТЕКТ	АРХ. П. ДЕМИРЕВА	
ЕЛЕКТРО	ИНЖ. М. ПОПОВА	
ПВЗ	ИНЖ. Й. ЯНАКИЕВ	
КОНСТР.	ИНЖ. Й. ЯНАКИЕВ	

ОБЕКТ: ПРЕМЕСТВАЕМИ ОБЕКТИ - ПОКРИВНИ КОНСТРУКЦИИ,
в УПИ II- кв. 7, м. Люлин - 4М.Р., район Люлин, Столична община

МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ: ж.к. Люлин 3, ул. П.Бонев 4, гр.София

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ПОДПОСПЕЧАТ:
ПАЗАРИ ЗАПАД ЕАД	

ИПЪЛНИТЕЛ:			
СТУДИО 51Д БООД			
гр.София 1142, ул. „Любен Каравелов“ No 59 e-mail:demireva.petya@gmail.com			
ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА	ПРОЕКТАНТ	
ФАЗА:	РАБОТЕН ПРОЕКТ	ПРОЕКТАНТ	
ЧЕРТЕЖ:	МАЩАБ	1:50	
ОБЕКТИ ТИП 1 И ТИП 2 - КОЛИЧЕСТВА И РАЗКРОЙ		ДАТА	РЕВ. No.
ЧЕРТЕЖ №		Mar 16, 2017	02-00
ИМЕ НА ФАЙЛ		razgar.dwg	